

附

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注

维生素 片（橘子味）

- 【原料】
- 【辅料】
- 【生产工艺】 本品经粉碎、过筛、混合、制粒、干燥、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。
- 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】
- 【感官要求】 应符合表 的规定。

表 感官要求

项 目	指 标
色泽	包衣呈橙黄色，片芯呈类白色至黄色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	包衣片剂，表面光洁，有一定的硬度
杂质	无肉眼可见外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表 的规定。

表 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，	≤	
灰分，	≤	
铅（以 计），	≤	
总砷（以 计），	≤	
总汞（以 计），	≤	
柠檬黄，	≤	
胭脂红，	≤	

三氯蔗糖，	≤	
-------	---	--

【微生物指标】 应符合表 的规定。

表 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，	≤	
大肠菌群，	≤	计数法
霉菌，	≤	
酵母，	≤	
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	、 、 、

【功效成分含量测定】 应符合表 的规定。

表 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素 ，	～	维生素 的测定

维生素 的测定

原理：将粉碎混匀的样品使用甲醇 乙酸铵 进行超声提取和稀释，以高效液相色谱紫外检测器或二极管阵列检测器外标法测定样品中维生素 的含量。

试剂

甲醇：色谱纯

维生素 标准品：分析纯

标准溶液：准确称取维生素 标准品约 ，以流动相溶解并定容至 ，即为维生素 贮备液。取 贮备液于 容量瓶中，加流动相至刻度，即为 μ 维生素 标准溶液。每次临用前新配。

仪器

高效液相色谱仪：附紫外检测器或二极管阵列检测器。

超声波清洗器

色谱条件

色谱柱： 柱或 柱， × ， μ 。

柱温：室温

检测波长：

流动相：甲醇 乙酸铵

流速：

进样量： μ

样品处理：取样品 以上研磨混匀后，准确称取一定量样品于试管中，加入流动相超声提取 ，以 离心 ，上清液经 μ 滤膜过滤后待进样。

结果计算

$$\times \times \times \times \times$$

式中：

—样品中维生素 的含量， ；

—样品溶液峰面积；

- 标准溶液浓度，μ ；
- 样品定容体积， ；
- 标准溶液峰面积；
- 样品称取量， 。

【装量或重量差异指标 净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
