

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20160019

富莱欣牌 β -胡萝卜素软胶囊

HuiPuShengPaiHuLuoBoSuRuanJiaoNang

【配方】 β -胡萝卜素、大豆色拉油、明胶、甘油、蒸馏水

【生产工艺】 一、生产工艺说明 1，内容物配制：按配方量称取 β -胡萝卜素，过100目筛；加入大豆色拉油，通过胶体磨2~3次；物料混合均匀，温度控制在30℃，检验合格后备用。 2，溶胶：明胶加适量水浸泡12小时，充分膨胀后加入甘油、蒸馏水，置不锈钢夹层锅内混合，加热至70℃时溶化，抽真空除气泡，达到规定的水份和粘度，放入胶液桶内保温，胶液保温温度为60℃±2。 3，压丸：将胶液经冷却鼓轮（空气冷却的）制成胶带，将配制好的内容物定量注入二层胶皮之间，采用胶囊自动压丸机，通过模具合模的压力压制成胶丸，温度24±2℃，相对湿度30-45%。 4，干燥：胶丸用冷风吹4小时，温度28℃；再进入干燥室干燥4小时，温度25~35℃，相对湿度40%。 5，检丸：将油泡丸、明显红黑点丸、杂质丸、不规则丸、异形丸、破漏丸挑出。 6，洗丸：用95%乙醇洗去胶丸表面的油迹，化验合格后，转入下工序。 7，分装：分装入聚烯烃塑料瓶。 8，包装：贴标签，装箱（瓦楞纸），控制包装间室温度在20-25℃以内。 9，检验入库：成品经检验合格后，入库。 10，1~7生产环境的洁净度为10万级，符合GB17405-1998要求。

【保健功能】 补充 β -胡萝卜素

【适宜人群】 需要补充 β -胡萝卜素者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次1粒，口服

【规格】 0.4g/粒

【贮藏】 密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

