

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20170768

老太医牌葡萄糖酸钙口服液

【原料】 葡萄糖酸钙

【辅料】 乳酸、白砂糖、纯化水

【生产工艺】 本品经溶解、过滤、配制、灌装、湿热灭菌（115℃，30min）、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 内包装应符合《低硼硅玻璃管制口服液体瓶》（YBB00282002）。

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	淡黄色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	均匀液体，无悬浮物，无沉淀物
杂质	无肉眼可见外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
pH值	3.0~6.0	《中华人民共和国药典》
可溶性固形物（20℃折光计法），%	≥10	GB/T 12143
铅（以Pb计），mg/L	≤0.5	GB 5009.12

总砷(以As计)，mg/L	≤0.3	GB 5009.11
---------------	------	------------

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，CFU/mL	≤100	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/mL	≤0.43	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌，CFU/mL	≤10	GB 4789.15
酵母，CFU/mL	≤10	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB 4789.11

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
钙（以Ca计），mg/100mL	852~1420	GB/T 5009.92中“滴定法（EDTA法）”

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 净含量为100mL/盒，允许负偏差为4.5%。

【原辅料质量要求】

- 1 葡萄糖酸钙：符合GB 15571《食品安全国家标准 食品添加剂 葡萄糖酸钙》的规定。
- 2 乳酸：符合GB 1886.173《食品安全国家标准 食品添加剂 乳酸》的规定。
- 3 白砂糖：符合 GB 317《白砂糖》的规定。
- 4 纯化水：符合《中华人民共和国药典》的规定。
