

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20170701

纽斯康牌维生素C咀嚼片

- 【原料】 维生素C（L-抗坏血酸）
- 【辅料】 山梨糖醇、乳糖、草莓粉、硬脂酸镁
- 【生产工艺】 本品经过筛、混合、制粒、干燥、压片、包装等主要工艺加工制成。
- 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 口服固体药用聚酯瓶应符合《口服固体药用聚酯瓶》（YBB 00262002）。
- 【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	乳白色至浅黄色，表面有少量黄色斑点，色泽均匀
滋味、气味	微酸甜，无异味
性状	片剂，完整光洁，有适宜的硬度
杂质	无正常视力可见外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷(以As计)，mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
六六六，mg/kg	≤0.2	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤0.2	GB/T 5009.19

灰分，%	≤2	GB 5009.4
水分，%	≤7.0	GB 5009.3
总汞(以Hg计)，mg/kg	≤0.3	GB 5009.17

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌和酵母，CFU/g	≤50	GB 4789.15
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素C，g/100g	5.43~7.14	GB 5009.86

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 符合《中华人民共和国药典》中“制剂通则”项下片剂的规定。

【原辅料质量要求】

1. 维生素C（L-抗坏血酸）：符合GB 14754《食品安全国家标准食品添加剂 维生素C（抗坏血酸）》的规定。
2. 山梨糖醇：符合GB 1886.187《食品安全国家标准 食品添加剂 山梨糖醇和山梨糖醇液》的规定。
3. 乳糖：符合GB 25595《食品安全国家标准乳糖》的规定。
4. 硬脂酸镁：符合《中华人民共和国药典》的规定。
5. 草莓粉

项 目	指 标
来源和制法	来源于草莓，是经原料预处理（去蒂、清洗）、榨汁、浓缩、均质（加入麦芽糊精，草莓固形物与麦芽糊精比率为4:6）、喷雾干燥（入料浓度25%，入料温度60℃，进风温度180℃）、包装、入库工艺

	制成
色泽	具有产品固有的色泽，均匀一致
组织形态	疏松、均匀一致的粉末
滋味、气味	具有产品固有的滋味和气味，无焦糊、酸败味及其他异味
杂质	无肉眼可见外来杂质
冲调性	冲调后无结块，均匀一致
水分，%	≤5
菌落总数，CFU/g	≤1000
大肠菌群，MPN/g	≤3
霉菌与酵母，CFU/g	≤25