国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20210196

天安康健牌红曲绿茶蒜粉胶囊

【原料】 红曲粉(经辐照)、大蒜提取物、绿茶提取物、富硒酵母(经辐照)

【辅料】 硬脂酸镁

【生产工艺】 本品经辐照灭菌(富硒酵母、红曲粉, 60 Co,5kGy)、过筛、混合、装囊、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 塑料瓶应符合GB 4806.7的规定。

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项目	指标
色泽	内容物呈紫红色
滋味、气味	具有本品特有的滋味、气味,无异味
性状	硬胶囊, 完整光洁, 无粘结、破损; 内容物为粉末
杂质	无正常视力可见外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项目	指 标	检测方法
水分,%	€9.0	GB 5009.3
灰分,%	€9.0	GB 5009.4
崩解时限, min	€60	《中华人民共和国药典》
铅 (以Pb计), mg/kg	€2.0	GB 5009.12
总砷(以As计), mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞(以Hg计), mg/kg	€0.3	GB 5009.17

六六六, mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕,mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009. 19
桔青霉素,µg/kg	€50	1 桔青霉素的测定
黄曲霉毒素B ₁ , μg/kg	≤ 5. 0	GB 5009. 22

- 1 桔青霉素的测定
- 1.1 试剂
- 1.1.1 乙腈: HPLC级。
- 1.1.2 磷酸:分析纯或色谱纯。
- 1.1.3 甲醇: HPLC级。
- 1.1.4 甲苯:分析纯。
- 1.1.5 乙酸乙酯:分析纯。
- 1.1.6 甲酸:分析纯。
- 1.1.7 水: 去离子水。
- 1.1.8 乙醇:色谱纯。
- 1.1.9 桔青霉素标准溶液:准确称取桔青霉素标准品(美国Sigma公司),用甲醇溶解,制成500mg/L的储藏液,工作液稀释到100mg/L,置4℃冰箱中备用。
- 1.1.10 高压液相色谱洗脱剂: 乙腈-去离子水(用色谱纯磷酸调PH至2.5) {35+65, v/v}
- 1.2 仪器
- 1.2.1 高效液相色谱仪。
- 1.2.2 色谱柱: EclipseXDB C18反相色谱柱, 250×4.6mm, 粒度直径为5μm。
- 1.2.3 试样环: 20μL。
- 1.2.4 检测器: 荧光检测器, λex=331, λem=500。
- 1.2.5 VCX400超声波细胞破碎仪。
- 1.2.6 电子天平: 千分之一或万分之一。
- 1.2.7 pH计:精度为0.01。
- 1.2.8 匀浆器。
- 1.2.9 离心机。
- 1.2.10 旋转蒸发器。
- 1.2.11 分光光度计。
- 1.2.12 0.45 m的微孔偏氟滤膜。
- 1.2.13 具塞试管。
- 1.2.14 烧杯。
- 1.2.15 比色管。
- 1.3 分析步骤
- 1.3.1 桔青霉素的提取:准确称取粉碎的样品(细度达到测定色价时的规定)0.5-3.0g(根据样品中的桔青霉素含量高低而定)于50mL烧杯中,加入20mL复合萃取剂甲苯:乙酸乙酯:甲酸(7:3:1, v/v),称重,记录下连烧杯在内的重量,超声波处理10min(强度40%,5s,5s),自然澄清后称重,如果重量低于原重量,需用复合萃取剂补足。将上清液移入50mL具塞试管中,残渣中另加入15mL复合萃取剂,第二次称重并超声处理(10min),自然澄清后称重,用复合萃取剂补足至超声处理前的重量,上清液移入50mL具塞试管,残渣用15mL复合萃取剂再重复提取一次。合并三次提取液,充分混匀后取30mL离心(3000rpm,20min),上清液真空浓缩至干后溶于30mL甲醇中,微滤后取20μL进行HPLC分析。
- 1.3.2 高压液相色谱测定:高压液相色谱分析条件:流速1.0mL/min,柱温:28℃。分析时,首先用洗脱液平衡分析柱,基线稳定后将不同浓度的桔青霉素标准液(0.05、0.10、0.25、1.0、5.0、10.0mg/L)进行HPLC分析,测定峰面积,以峰面积为纵坐标,以桔青霉素含量为横坐标做图,结果显示在0.1-10mg/L范

围内线性关系良好, R^2 =0.9995。在桔青霉素标准峰面积的直线范围内分别注入不同发酵产品提取液 20μ L,将样液与标准的峰面积相比以求出试样中桔青霉素的含量,桔青霉素的保留时间为18.2min左右。

1.3.3 结果计算:样品中桔青霉素含量采用与标准桔青霉素样品峰面积相比较的原理进行计算。

公式1(根据标准样的浓度和峰面积以及上样的峰面积、稀释倍数计算)

$$X = D_S \times (Y_2 \times X_1) / Y_1$$

公式2(根据一系列标准样浓度与其峰面积所得出的计算公式计算)

 $X = Ds \times (Y_2 + 0.2669) \div 89.72$

式中:

X一样品中桔青霉素浓度, mg/kg

Ds-稀释倍数 (V/W);

 X_1 一标样浓度, mg/L;

Y1-标样峰面积;

Y2一样品峰面积;

W一样品重量, g;

V一固态萃取时的萃取剂总体积, mL;

1.4 检测限

本方法的最低检测浓度为50μg/kg。

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项目	指 标	检测方法
菌落总数,CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	€0.92	GB 4789.3 "MPN计数法"
霉菌和酵母, CFU/g	€50	GB 4789. 15
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10

【标志性成分含量测定】 应符合表4的规定。

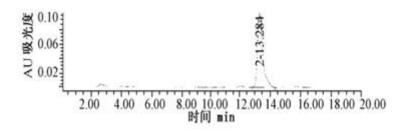
表4 标志性成分含量测定

项目	指 标	检测方法
洛伐他汀, mg/100g	200~350	1 洛伐他汀的测定
儿茶素(以EGCG计), g/100g	≥7.6	2 儿茶素的测定
硒(以Se计), mg/100g	1.3~2.1	GB 5009.93

- 1 洛伐他汀的测定
- 1.1 试剂
- 1.1.1 甲醇:色谱纯。
- 1.1.2 三氯甲烷:分析纯。
- 1.1.3 磷酸:分析纯。
- 1.1.4 洛伐他汀标准储备溶液:准确称量洛伐他汀标准品0.0400g,加入检测用流动相并定容至100mL。

此溶液每mL含0.4mg洛伐他汀。

- 1.1.5 洛伐他汀标准使用溶液:将洛伐他汀标准储备溶液用流动相稀释10倍。此溶液每mL含40μg洛伐他 汀。
- 1.2 仪器设备
- 1.2.1 高效液相色谱仪: 附紫外检测器(UV)。
- 1.2.2 超声波清洗器。
- 1.2.3 涡旋混匀器
- 1.2.4 离心机。
- 1.2.5 真空泵。
- 1.3 分析步骤
- 1.3.1 试样处理
- 1.3.1.1 将试样混合均匀,根据试样中洛伐他汀含量准确称取一定量试样于50mL试管中,加入10.0mLpH=3 磷酸水溶液。超声提取10min后再加入10.0mL三氯甲烷,置于涡旋混匀器混匀3min。静置后去掉上层水相,将三氯甲烷层以3000rpm离心3min。
- 1.3.1.2 准确吸取三氯甲烷萃取液1.0mL至5mL试管中,将试管置于50℃左右水浴中使用真空泵减压干燥至挥去全部溶剂。
- 1.3.1.3 向试管中加入流动相并定容至5.0mL彻底混匀,经0.45μm滤膜过滤后待进样。
- 1.3.2 液相色谱参考条件
- 1.3.2.1 色谱柱: C₁₈柱4.6×250mm。
- 1.3.2.2 柱温: 室温。
- 1.3.2.3 紫外检测器; 检测波长238nm。
- 1.3.2.4 流动相: 甲醇: 水: 磷酸=385: 115: 0.14。
- 1.3.2.5 流速: 1.0mL/min。
- 1.3.2.6 进样量: 10μL。
- 1.3.2.7 色谱分析:量取10μL标准溶液及样品溶液注入色谱仪中,以保留时间定性,以试样峰高或峰面积与标准比较定量。
- 1.3.2.8 色谱图



色谱图中洛伐他汀浓度为25μg/mL

- 1.3.3 标准曲线制备:配制浓度为2.0、10、50、100、300μg/mL洛伐他汀标准溶液,在上述仪器条件下进行液相色谱分析,以峰高或峰面积对浓度作标准曲线。
- 1.3.4 分析结果
- 1.3.4.1 计算

式中:

- X一样品中洛伐他汀的含量, mg/100g;
- h₁一样品峰高或峰面积;
- C一标准溶液浓度, mg/mL;
- 50一试样稀释倍数;
- h2一标准溶液峰高或峰面积;
- m-试样量, g。
- 1.3.4.2 结果表示: 检测结果保留三位有效数字。

- 2 儿茶素的测定
- 2.1 标准溶液的配制:准确称取20.0mg EGCG对照品(杭州禾田生物技术有限公司,纯度>99.0%)于50 mL容量瓶中,加入约20mL水充分溶解,再定容至刻度,混匀测定。
- 2.2 样品处理:样品经粉碎后过250目筛,准确称取质量为m(约40.0mg)的样品于玻璃离心管中,加入8m L水,超声提取1h,每隔15min震荡一次。将提取液在4000rpm条件下离心10min,上清液经0.22μm滤膜过滤,滤液备用。
 - 2.3 仪器条件
 - 2.3.1 色谱柱: TSK-GEL®ODS-100V 3μm, 4.6mm×150mm。
 - 2.3.2 流动相: 甲醇: 水: 乙酸=23: 75: 2。
 - 2.3.3 流速: 1mL/min。
 - 2.3.4 波长: 276nm, 紫外检测器。
 - 2.3.5 进样量: 20μL。
- 2.3.6 色谱分析: 取20μL标准溶液及样品溶液进入高效液相色谱仪,以保留时间定性,以试样峰面积与标准比较定量。
- 2.4 计算公式:

式中:

X一待测样品中EGCG的含量, g/100g;

A_{样品}一样品峰面积;

A_{标准}一标准品峰面积;

C一标准品溶液浓度, mg/mL;

m—样品称样量, mg。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 应符合《中华人民共和国药典》中"制剂通则"项下"胶囊剂"的规定。

【原辅料质量要求】

1. 红曲粉(经辐照): 应符合QB/T 2847《功能性红曲米(粉)》的规定。

2. 大蒜提取物

项目	指标
来源	大蒜
制法	经提取(70%乙醇回流提取2次,第一次10倍量2h,
	第二次8倍量1.5h)、浓缩、喷雾干燥(进风温度1
	60~180℃,出风温度70~80℃)、过筛等主要工
	艺制成
得率,%	约为10
感官要求	淡黄色粉末,具本品特有的滋味、气味
大蒜素,%	≥1.0
水分,%	≤5.0
灰分,%	≤2.0
总砷(以As计), mg/kg	≤1.0
铅(以Pb计), mg/kg	≤2.0
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3
六六六,mg/kg	≤0.1
滴滴涕,mg/kg	≤0.1
菌落总数, CFU/g	≤30000
大肠菌群, MPN/g	€0.92
霉菌和酵母, CFU/g	€50
沙门氏菌	不得检出
金黄色葡萄球菌	不得检出

3. 绿茶提取物

项目	指标
来源	绿茶
制法	经提取(10倍量水煎煮提取2次,每次1h)、浓
	缩、萃取(用等量乙酸乙酯萃取4次,分离乙酸乙
	酯层)、浓缩、真空干燥(0.08Mpa,70-80℃)、
	粉碎、过筛等主要工艺制成
提取率,%	约为5
感官要求,%	黄色粉末,具本品特有的滋味、气味
茶多酚,%	≥80.0
EGCG, %	≥30.0
水分,%	≤5.0
灰分,%	≤2.0
总砷(以As计), mg/kg	≤1.0
铅(以Pb计), mg/kg	≤2.0
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3
六六六,mg/kg	≤0.1
滴滴涕,mg/kg	≤0.1
菌落总数, CFU/g	≤30000
大肠菌群,MPN/g	€0.92
霉菌和酵母, CFU/g	€50
沙门氏菌	不得检出
金黄色葡萄球菌	不得检出

^{4.} 富硒酵母(经辐照): 应符合GB 1903. 21《食品安全国家标准 食品营养强化剂 富硒酵母》的规定。

^{5.} 硬脂酸镁: 应符合GB 1886. 91《食品安全国家标准 食品添加剂 硬脂酸镁》的规定。